

LOXEAL 58-11

Description

Résine anaérobie au PTFE modifié pour l'étanchéité de joints, gros filetages, raccords et bouchons, circuits pneumatiques, canalisation gaz, eau potable etc... Homologué pour le gaz (EN 751-1 : Classe H Norme européenne H10 < DN ≤ 50). Assure une étanchéité aux gaz, à l'eau, aux hydrocarbures, aux lubrifiants et à divers produits chimiques. Homologations WRC pour l'eau potable « ITEMS WHICH HAVE PASSED FULL TESTS OF EFFECT ON WATER QUALITY – BS6920 ». Homologué Air Liquide à 60°C à 10 bars (OB 4929) Apporte une étanchéité instantanée face à une pression modérée. Fournit un film polymérisé flexible. Produit thixotrope : permet une dépose stabilisée (sans coulure). Produit stable et souple, résiste aux vibrations et aux chocs sur toute sa plage de température. Fonctionne sur du laiton jaune jusqu'à 150°C.

Propriétés

Composition.....	Anaérobie méthacrylate
Couleur.....	Jaune
Fluorescence	Oui, sous U.V
Viscosité (à 25°C mPa.s).....	20.000 – 70.000 mPa.s (thixotrope)
Densité (g/ml).....	1.1
Diamètre de fileté maxi/jeu maxi mm.....	M 80/0.50 mm
Point d'inflammabilité	> 100°C
Teneur en solvant.....	Non
Durée de stockage à 25°C	1 an

Données techniques du produit

Boulon Galvanisé M 10x20 – qualité 8.8 – Ecrou h = 0.8.d à 25°C

Résistance au cisaillement (ISO 10123).....	6-13 N/mm ²
Résistance à la torsion :	
Rupture (ISO 10964).....	18-24 N/m
Résiduel (ISO 10964).....	7-14 N/m
Délai de manipulation	<50 mn
Délai de mise en service	1-2 heures
Polymérisation complète.....	3-6 heures
Température d'utilisation.....	-55°C a +150°C

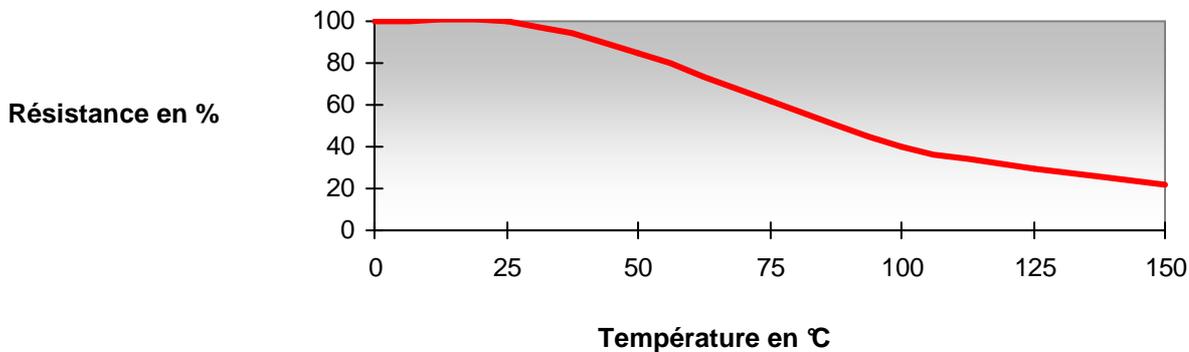
Résistance au substance chimique

Essais effectués pendant 24 heures de polymérisation à température et produit est indiqué

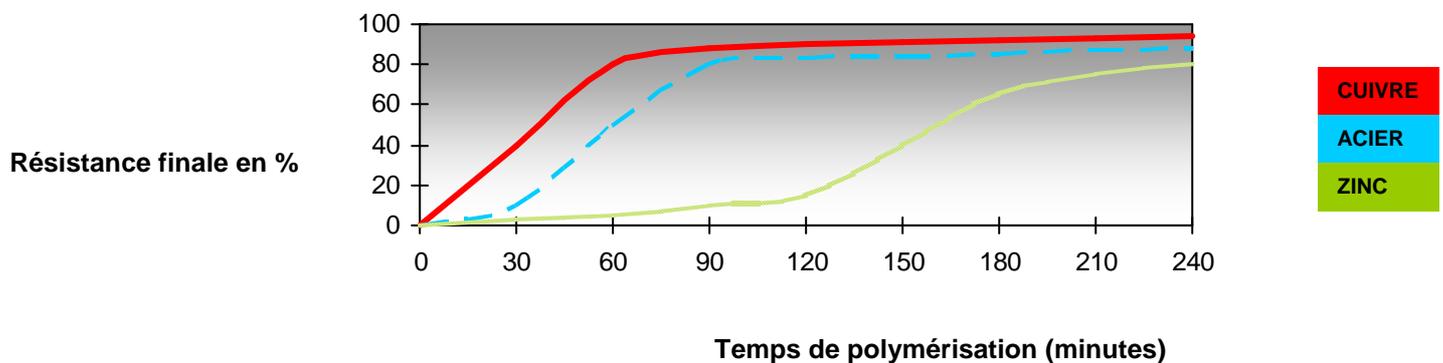
Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 500 h	Résistance après 1000 h
Huile moteur	125	Optimal	Optimal	Optimal
Huile boîte de vitesse	125	Optimal	Optimal	Optimal
Essence	25	Optimal	Optimal	Optimal
Eau glycolée 50%	87	Optimal	Optimal	Bonne
Liquide frein	25	Optimal	Optimal	Bonne

Résistance à la température

Le graphique ci-dessous montre la résistance mécanique du produit (exprimé en %) par rapport à l'augmentation de la température. Essais réalisés sur acier ASTM 1002/DIN 53283

**Vitesse de polymérisation**

Ces données sont typiques pour des surfaces acier à 23°C. Le cuivre et les alliages cuivreux donnent une polymérisation plus rapide. Les surfaces oxydées ou passivées ainsi que le zinc donnent une polymérisation plus lente. Une température basse ou un jeu important ralentiront aussi la polymérisation. Pour réduire le temps de polymérisation nous préconisons l'utilisation de l'activateur LOXEAL 11 ou 18 ou de chauffer l'assemblage si possible.

**Précautions d'emploi**

Les supports doivent être :

- Exempt de poussière,
- Surfaces sèches et dégraissées.

Produit contenant du méthacrylate. Selon les consignes de la CEE en vigueur : Xi = irritant.

Consulter la feuille de données de sécurité.

Conditionnement

Accordéon : 75 ml

Tube : 3 et 250 ml

Notice utilisation & destination des produits

Toute utilisation du produit en dehors des conditions et limites exposées par la fiche technique ne serait engager la responsabilité de Jacret S.A. pour toutes les conséquences et faits dommageables du type corporel, matériel, immatériel consécutif ou non et toute action judiciaire auprès des tribunaux répressifs.