

PASTILLES BIOCIDES



BLOCS NETTOYANTS A SOLUBILISATION PROGRESSIVE POUR EAUX DES BACS A CONDENSATS DES CLIMATISATEURS, EQUIPEMENTS DE REFRIGERATION, HUMIDIFICATEURS D'AIR

- Longue durée : Tenue de 3 à 6 mois selon les équipements
- Non corrosif vis-à-vis des éléments métalliques de réfrigération
- Blocs nettoyant Solubilisation progressive
- Préventif contre le développement des dépôts, boues dans les eaux de condensats
- Assure un traitement préventif continu
- Empêche l'apparition de mauvaises odeurs et le colmatage des orifices d'écoulements

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

ETAT PHYSIQUE	: Petits blocs solides de forme cylindriques.
MASSE VOLUMIQUE	: 1300 g/l +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	: Faiblement alcaline.
COULEUR	: Blanc sans colorant
ODEUR	: Non parfumé

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Très concentré en matières actives.

Libère progressivement les fonctions **nettoyantes** au fur et à mesure de l'arrivée dans l'eau de condensation dans le bac à condensats et son évacuation.

Évite l'obligation et les contraintes d'effectuer fréquemment un apport d'un détergent dans les bacs à condensats.

Pratiquement neutre, **n'émet pas de vapeurs corrosives ou d'odeurs et ne détériore pas les surfaces, bacs métalliques à condensats, grilles, filtres, plateaux, ventilateurs et surfaces en inox ou alliages légers, alu, surfaces peintes ou chromées, plastiques, etc...**

Évite par son action nettoyante progressive et en continu :

- la formation de boues ou slimes, qui obstruent les orifices d'évacuations des eaux de condensats ou provoquent le débordement des bacs et nécessitent un nettoyage difficile à mettre en œuvre
- le développement de dépôts, sources, émissions **MALODORANTES** dans les locaux

● Matériels :

Bacs à condensats : Equipements commerciaux de réfrigération, de traitement d'air, chambres froides, réservoirs à eau condensée des climatiseurs, fontaines à eau réfrigérées, véhicules de transport d'aliments sous basses températures. Climatiseurs de bureaux.

● Utilisateurs :

Équipementiers, installateurs de matériels de climatisation et de froid commercial ou industriel, plombiers

Services de maintenance des équipements de climatisations ou de réfrigérations

Transporteurs par véhicules réfrigérés

Magasins, G.M.S	Traiteurs	Restaurants	Ateliers de découpe
Industries agroalimentaires	Cuisines	Bars, hôtels	Boulangers pâtisseries
Centres de loisirs / vacances	Glaciers	Centres de sports	Boucheries charcuteries
Campings			
Maisons de retraites	Hôpitaux	Ateliers de fabrication de plats cuisinés	

ECONOMIQUE : Facile à mettre en œuvre, sécurisant



Bac à condensat présents sous les réfrigérateurs, gondoles réfrigérantes, climatisations, groupes froid.



Sans traitement : L'eau recueillie dans le bac à condensat se charge **en microorganismes qui développent un BIOFILM CONTAMINANT**



MODES ET DOSES D'EMPLOI

Placer un bloc dans le plateau au centre du bac à condensats sous les serpentins de l'évaporateur ou près de l'orifice d'évacuation de l'eau de condensation.



L'eau provenant des gouttes de condensation libère progressivement les principes nettoyants contenus dans le bloc à solubilité lente.

Renouveler la présence des blocs lors des contrôles périodiques de l'installation, suivant le plan HACCP

(Ne pas disposer les petits blocs sur ou à proximité d'une surface chaude ou source de chaleur)



CONDITIONNEMENTS POSSIBLES

REF 4201
Carton de 12 boîtes
avec couvercle à visser contenant
8 petits blocs de 38 Grammes
environ



OU

REF 4202
Carton de 90 pastilles
(6 blisters de 15 pastilles de
12,5 Grammes environ par carton)



PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Combinaison d'agents nettoyants, tensioactifs d'origine végétale, additifs anti-tartre.

RECOMMANDATIONS



DANGER

H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.

H400 Très toxique pour les organismes aquatiques.

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P501 Éliminer le contenu/récipient dans les déchets industriels spéciaux.

Utilisations réservées aux professionnels

Contient COMPOSÉS DE L'ION AMMONIUM QUATERNAIRE, BENZYLALKY

Ne pas laisser à la portée des enfants.

Conserver dans un endroit frais, à l'abri du soleil et de la chaleur.

Température de stockage conseillée : + 5°C à +20°C.

Eviter le contact avec la peau. UFI : D6VO-101R-500R-V28P

Extrait conditions de vente : Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la Date Limite d'Utilisation Optimale Conseillée (D.L.U.O.C.) est de un an. En conséquence, l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité. **NOTA :** Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. En raison des nombreux facteurs pouvant affecter les résultats, tous les produits sont vendus avec la réserve que les utilisateurs professionnels feront leurs propres essais pour déterminer la convenance de ces produits pour leur usage particulier. Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27.03.1987 mis en vigueur au 01.01.1988.



Angle des rues Simonin et Claude

B.P. 1769 - 98845 NOUMEA

Tel / Fax: 26 36 76

E-mail : t-pac@t-pac.nc

NOUVELLE CALEDONIE

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIELS • DE MAINTENANCE ET D'HYGIENE
SOLUTIONS ANTI-POLLUTION MARITIME ET TERRESTRE

Ref. 4201 / 4202

Révision n° 7
218212